

MEISINGER Keramische Schleifer werden aus hochwertigem Edelmetallkorund und Siliziumkarbid hergestellt. Sie überzeugen durch ihre gleichmäßige Körnung und optimale Bindungshärte und zeichnen sich durch einen hochfesten, rostfreien Schaft aus. Die hohe Fertigungsqualität garantiert einen genauen und zentrischen Rundlauf.

MEISINGER ceramic abrasives are made of high-quality special fused siliciumcarbide. The instruments are characterized by even granulation, bonding hardness, and are characterized further by their stainless steel shanks.

Los abrasivos cerámicos de MEISINGER se fabrican de corindon y carburo de silicio de alta calidad. Se distinguen por su granulado uniforme y su óptima dureza de la ligazón cerámica. El mandril es de acero sólido e inoxidable. La alta calidad de fabricación garantiza una concentricidad más precisa.

Schleifkörper für Zirkonoxid • Abrasives for zirconium oxide • Abrasivos para óxido de circonio

Especially for CAD/CAM

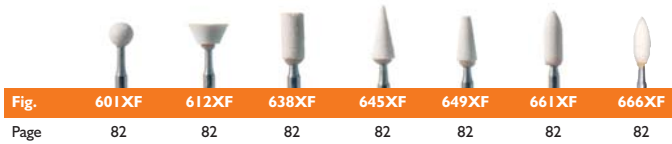


Keramische Diamantschleifkörper • Ceramic diamond abrasives • Abrasivos cerámicos de diamante

Especially for CAD/CAM



Arkansaschleifer • Abrasives „Arkansas“ • Abrasivos „Arkansas“



Schleifer SiC • Abrasives SiC • Abrasivos de carburundo grün, fein • green, fine • verdes, fino



Schleifer SiC • Abrasives SiC • Abrasivos de carburundo grün, mittel • green, medium • verdes, mediano



Schleifer EK • Corundum abrasives • Abrasivos de corindon rosa • pink • rosa





Fig.	662	663	665	666	667	671
Page	87	87	87	87	87	87

Edelkorund-Schleifer, weiß  
Corundum abrasive, white  
Abrasive de corindón, blanco



Fig.	453
Page	87

K+B Schleifkörper · Abrasives "C+B" · Abrasivos para coronas y puentes K+B  
grün · green · verde

braun · brown · marrón



Fig.	KB649R	KB652R	KB671	KB716	KB722	KB727	KB728	KB731	KB735	KB640	KB652	KB667	KB671	KB731	KB733
Page	87	87	87	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88

blau · blue · azul

orange · orange · naranja



Fig.	B638R	B649R	B652R	B667	B671	B731
Page	89	89	89	89	89	89



Fig.	S652R	S653	S671
Page	89	89	89

Spezialschleifkörper für Chrom-Kobaltlegierungen, weiß  
Mounted points for chrome cobalt alloys, white  
Puntas especiales para aleaciones de cromo-cobalto, blanco

Spezialschleifkörper für Chrom-Kobaltlegierungen, rosa, Bindung hart  
Mounted points for chrome cobalt alloys, pink, hard bonding  
Puntas especiales para aleaciones de cromo-cobalto, rosa, ligazón dura



Fig.	731	732	733	736
Page	90	90	90	90



Fig.	731	732	733	734	735	735S	736	737
Page	90	90	90	90	90	90	91	91

Spezialschleifer für Chrom-Kobaltlegierungen, braun, Bindung mittel  
Mounted points for chrome cobalt alloys, brown, medium bonding  
Puntas especiales para aleaciones de cromo-cobalto, marrón, ligazón mediana

Spezialschleifer für Chrom-Kobaltlegierungen, hellbraun, Bindung weich  
Mounted points for chrome cobalt alloys, light brown, soft bonding  
Puntas especiales para aleaciones de cromo-cobalto, marrón claro, ligazón blanda



Fig.	731	732	733	734	735	736
Page	91	91	91	91	91	91



Fig.	731	732	733
Page	91	91	91

Ausarbeitungssteine · Laboratory trimmers · Abrasivos para acrílico

Schleifscheiben / Trennscheiben  
Abrasive discs / Cutting discs  
Discos abrasivos / Discos para separar



Fig.	744	743S	744	751	743S	751
Page	92	92	92	92	92	92



Fig.	9573X
Page	92



Fig.	777	777	777	P777	A767	A771
Page	93	93	93	93	93	93



Fig.	A772	A777	505	506	581	582	583	586
Page	93	93	93	93	94	94	94	94

Zurichtsteine  
Dressing stones  
Piedras para afilar



Fig.	529	529MG	529D	529S
Page	94	94	94	94

Schleifkörper für Zirkonoxid • Abrasives for zirconium oxide • Abrasivos para óxido de circonio

**Z602** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		2
Z602	HP	655 104 001 526		040



**Z623** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		2
Z623	HP	655 104 043 526	L mm	3,0 060



**Z638** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		2
Z638	HP	655 104 110 526	L mm	6,5 025



**Z652R** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		2
Z652R	HP	655 104 199 526	L mm	10,5 035



**Z660** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		2
Z660	HP	655 104 257 526	L mm	12,0 045



**Z667** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		2
Z667	HP	655 104 257 526	L mm	7,5 035



**Z722** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		2
Z722	HP	655 104 304 526	L mm	2,5 180



**Z732** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		2
Z732	HP	655 104 107 526	L mm	12,5 050



**Z736** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		2
Z736	HP	655 104 012 526	L mm	7,0 065



- Ideal zur Trockenbearbeitung
- Niedrige Drehzahl
- Sehr guter Materialabtrag bei geringstem Verschleiß
- Feinste Oberflächenbearbeitung ohne Kühlung
- Vermeidung von Mikrorissen am Zirkonoxid
- Geringe Wärmeentwicklung

- Ideal for dry surface work
- Minimal wear due to optimal material abrasion
- Fine surface work without cooling
- Prevention of hairline cracks on zirconiumoxide
- Low heat development

- Ideal para trabajos en seco
- Tallado excelente con el mínimo desgaste del instrumento
- Elaboración de superficies con máxima precisión sin refrigeración
- Sin peligro de microgrietas en el óxido de circonio
- Recalentamiento bajo

**2670**  
Zirkon Master Kit



Keramische Diamantschleifkörper • Diamond ceramic abrasives • Abrasivos cerámicos de diamante

Diamantschleifkörper mit Diamantoberfläche zum präzisen und sicheren Bearbeiten von harten Kunststoffen, Zirkonoxid, Presskeramik und Keramik

Diamond abrasives contain diamond surface for precise and safe processing of acrylic resins, zirconium oxide, hard ceramic and porcelains

Abrasivos de diamante con superficie diamantada para el tallado de precisión en resinas, óxido de circonio, cerámica y cerámica dura

**D602F** extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.	2
L mm 6,0			
D602F	HP	805 104 001 504	040



**D638F** extra fine

D638G coarse



Fig.	Shank	ISO-No.	2
L mm 6,0			
D638G	HP	805 104 110 534	025
D638F	HP	805 104 110 504	025



**D652F** extra fine

D652G coarse

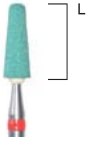


Fig.	Shank	ISO-No.	2
L mm 10,0			
D652G	HP	805 104 199 534	035
D652F	HP	805 104 199 504	035



**D660F** extra fine

D660G coarse



Fig.	Shank	ISO-No.	2
L mm 12,0			
D660G	HP	805 104 257 534	040
D660F	HP	805 104 257 504	040



**D667F** extra fine

D667G coarse



Fig.	Shank	ISO-No.	2
L mm 7,0			
D667G	HP	805 104 257 534	035
D667F	HP	805 104 257 504	035



**D722F** extra fine

D722G coarse



Fig.	Shank	ISO-No.	2
L mm 7,0			
D722G	HP	805 104 304 534	160
D722F	HP	805 104 304 504	160



**D732F** extra fine

D732G coarse



Fig.	Shank	ISO-No.	2
L mm 12,0			
D732G	HP	805 104 107 534	050
D732F	HP	805 104 107 504	050



**D735F** extra fine

D735G coarse



Fig.	Shank	ISO-No.	2
L mm 5,0			
D735F	HP	805 104 012 504	070



## Arkansasschleifer • Abrasives „Arkansas“ • Abrasivos „Arkansas“

„Arkansas“ Schleifkörper, weiß, extrafein, für das Feinstschleifen/Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere auch aller Kunststofffüllungen (Komposite)

White „Arkansas“ abrasives, extra fine, for smooth grinding and polishing of filling materials and composites

Abrasivos blancos „Arkansas“, extra finos, para terminar y pulir obturaciones en especial resinas (composites)

### 601XF extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm
601XF	HP	635 <b>104</b> 001 505		030
	RA	635 <b>204</b> 001 505		030
	FG	635 <b>314</b> 001 505		030



### 612XF extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm
612XF	HP	635 <b>104</b> 013 505		055
	FG	635 <b>314</b> 013 505		055



### 638XF extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm
638XF	HP	635 <b>104</b> 110 505		025
	RA	635 <b>204</b> 110 505		025
	FG	635 <b>314</b> 110 505		025



### 645XF extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm
645XF	HP	635 <b>104</b> 161 505		028
	RA	635 <b>204</b> 161 505		028
	FG	635 <b>314</b> 161 505		028



### 649XF extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm
649XF	HP	635 <b>104</b> 171 505		025
	RA	635 <b>204</b> 171 505		025
	FG	635 <b>314</b> 171 505		025



### 661XF extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm
661XF	HP	635 <b>104</b> 288 505		025
	RA	635 <b>204</b> 288 505		025
	FG	635 <b>314</b> 288 505		025



### 666XF extra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm
666XF	FG	635 <b>314</b> 257 505		025



## Schleifer SIC • Abrasives SiC • Abrasivos de carburundo grün, fein • green, fine • verde, fino

Silizium Karbid Schleifkörper, grün, fein, für das Beschleifen von Zahnschmelz, Porzellan und Edelmetallen

The green fine abrasives are designed for smooth grinding of enamel, porcelain and precious metals

Abrasivos verdes, finos para suavizar esmalte, porcelana y metales preciosos

### 601F fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm
601F	RA	655 <b>204</b> 001 513		030
	FG	655 <b>314</b> 001 513		030



### 638F fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm
638F	RA	655 <b>204</b> 110 513		025
	FG	655 <b>314</b> 110 513		025



### 645F fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm
645F	HP	655 <b>104</b> 161 513		028
	RA	655 <b>204</b> 161 513		028
	FG	655 <b>314</b> 161 513		028



**649F** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,0
649F	RA	655 <b>204</b> 171 513		025
	FG	655 <b>314</b> 171 513		025



**661F** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	7,0
661F	HP	655 <b>104</b> 288 513		025
	RA	655 <b>204</b> 288 513		025
	FG	655 <b>314</b> 288 513		025



**grün, mittel • green, medium • verde, mediano**

Silizium Karbid Schleifkörper, grün, medium, für das Beschleifen von Zahnschmelz, Porzellan und Edelmetallen

The green medium abrasives are designed for smooth grinding of enamel, porcelain and precious metals

Abrasivos verdes, medianos para suavizar esmalte, porcelana y metales preciosos

**601** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
601	HP	655 <b>104</b> 001 523		030
	RA	655 <b>204</b> 001 523		030



**602** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
602	HP	655 <b>104</b> 001 523		040
	RA	655 <b>204</b> 001 523		040



**603** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
603	HP	655 <b>104</b> 001 523		050
	RA	655 <b>204</b> 001 523		050



**609** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,5
609	HP	655 <b>104</b> 012 523		065



**613** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	3,0
613	HP	655 <b>104</b> 014 523		070



**622** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	2,0
622	HP	655 <b>104</b> 042 523		065
	RA	655 <b>204</b> 042 523		065



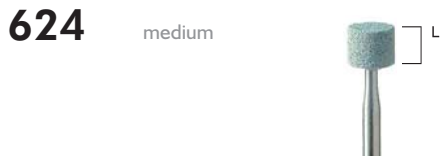


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	5,0
624	HP	655 <b>104</b> 109 523		060

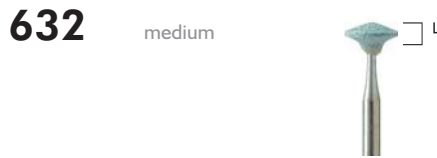


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	2,5
632	HP	655 <b>104</b> 316 523		070

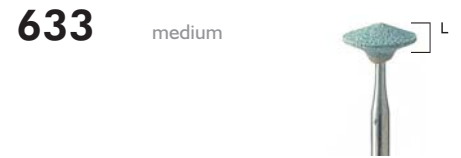


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	4,0
633	HP	655 <b>104</b> 316 523		090

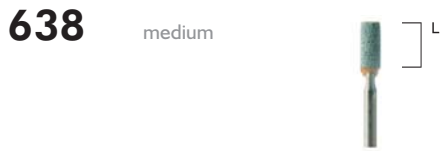


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,0
638	HP	655 <b>104</b> 110 523		025
	RA	655 <b>204</b> 110 523		025

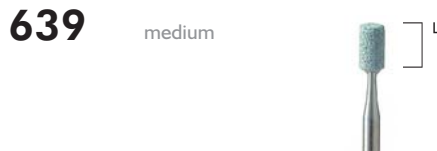


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,0
639	RA	655 <b>204</b> 110 523		035

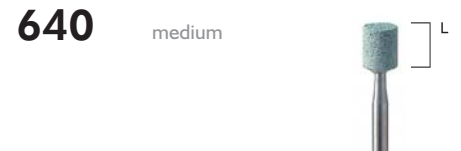


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,0
640	HP	655 <b>104</b> 110 523		050

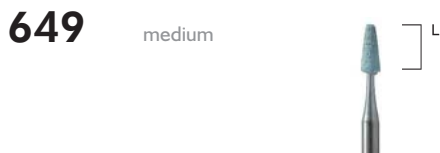


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,0
649	HP	655 <b>104</b> 171 523		025
	RA	655 <b>204</b> 171 523		025

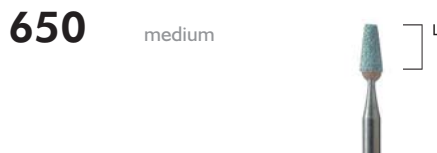


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,0
650	HP	655 <b>104</b> 171 523		028
	RA	655 <b>204</b> 171 523		028

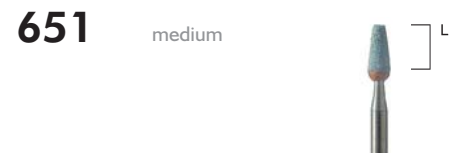


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,0
651	RA	655 <b>204</b> 171 523		032

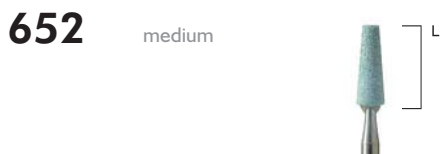



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,5
652	HP	655 <b>104</b> 173 523		035
	RA	655 <b>204</b> 173 523		035

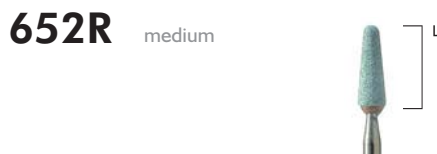


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,5
652R	HP	655 <b>104</b> 199 523		035

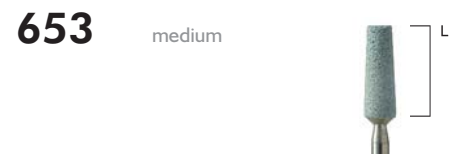


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	12,0
653	HP	655 <b>104</b> 174 523		040

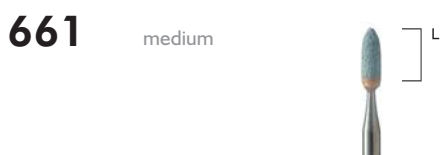


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	7,0
661	HP	655 <b>104</b> 288 523		025
	RA	655 <b>204</b> 288 523		025

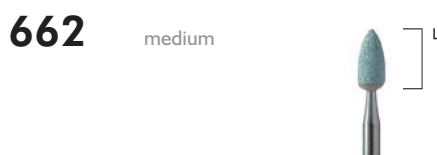



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	7,5
662	HP	655 <b>104</b> 288 523		035
	RA	655 <b>204</b> 288 523		035

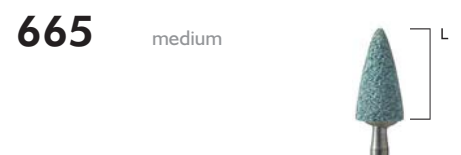



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	12,0
665	HP	655 <b>104</b> 273 523		060
	RA	655 <b>204</b> 273 523		060



**666**

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,5
666	HP	655 104 257 523		025
	RA	655 204 257 523		025



**667**

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	7,0
667	HP	655 104 257 523		035
	RA	655 204 257 523		035



**671**

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,0
671	HP	655 104 266 523		060
	RA	655 204 266 523		060



**702**

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	1,5
702	HP	655 104 041 523		095



**703**

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	1,5
703	HP	655 104 041 523		130



**712**

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	3,0
712	HP	655 104 042 523		095



**716**

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	3,0
716	HP	655 104 372 523		160



**721**

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	2,0
721	HP	655 104 304 523		125



**727**

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,0
727	HP	655 104 024 523		125

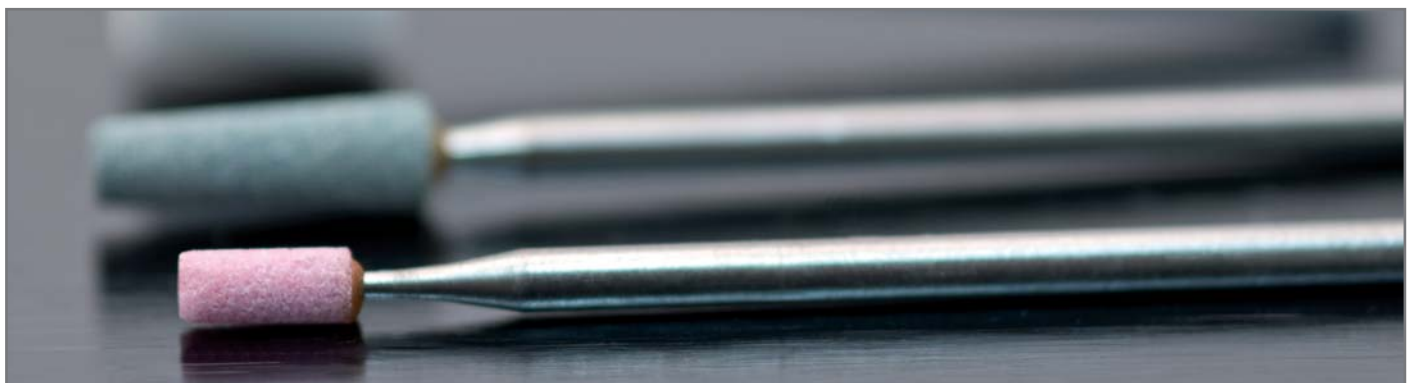


**728**

medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	5,0
728	HP	655 104 023 523		165





## Schleifer EK • Corundum Abrasives • Abrasivos de corindón rosa • pink • rosa

Edelkorund Schleifer (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), rosa, für die Bearbeitung von Metallen aller Art

Corundum abrasives (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), pink, for use on all types of metals

Abrasivos de corindón (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), rosa, para trabajar en toda clase de metales

### 601 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
601	HP	625 104 001 523		030



### 602 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
602	HP	625 104 001 523		040



### 603 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
603	HP	625 104 001 523		050



### 613 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 3,0
613	HP	625 104 014 523		070



### 624 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 5,0
624	HP	625 104 109 523		060



### 626 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 1,5
626	HP	625 104 068 523		050



### 627 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 1,5
627	HP	625 104 068 523		060



### 638 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 6,0
638	HP	625 104 110 523		025



### 639 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 6,0
639	HP	625 104 110 523		035



### 640 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 6,0
640	HP	625 104 110 523		050



### 648 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 6,0
648	HP	625 104 171 523		020



### 649 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 6,0
649	HP	625 104 171 523		025
	RA	625 204 171 523		025



### 650 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 6,0
650	HP	625 104 171 523		028



### 652R medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 10,5
652R	HP	625 104 199 523		035



### 661 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 7,0
661	HP	625 104 288 523		025
	RA	625 204 288 523		025



## 662 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 7,5
662	HP	625 <b>104</b> 288 523		035



## 663 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 10,5
663	HP	625 <b>104</b> 243 523		060



## 665 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 12,0
665	HP	625 <b>104</b> 273 523		060



## 666 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 6,5
666	HP	625 <b>104</b> 257 523		025
	RA	625 <b>204</b> 257 523		025



## 667 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 7,0
667	HP	625 <b>104</b> 257 523		035



## 671 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 10,0
671	HP	625 <b>104</b> 266 523		060



## weiß • white • blanco

## 453 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 10,0
453	HP	635 <b>104</b> 043 524		100



## K + B Schleifer • Abrasives C + B • Abrasivos para coronas y puentes K + B grün • green • verde

K+B Schleifkörper, grün (weiche Bindung), für Aufbrennkeramik Verblendungen

Abrasives "C+B", green (soft bonding), for ceramic facings

Abrasivos p coronas y puentes K+B, verde (ligazón blanda), para los revestimientos de metalcerámica

## KB649 round, fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 6,0
KB649R	HP	655 <b>104</b> 197 512		025



## KB652 round, fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 10,5
KB652R	HP	655 <b>104</b> 199 512		035



## KB671 fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 10,0
KB671	HP	655 <b>104</b> 266 512		060



**KB716** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	3,0
KB716	HP	655 104 372 512		160



**KB722** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	2,5
KB722	HP	655 104 304 512		160



**KB727** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,0
KB727	HP	655 104 024 512		125



**KB728** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,5
KB728	HP	655 104 023 512		165



**KB731** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	13,0
KB731	HP	655 104 107 512		065



**KB735** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	5,0
KB735	HP	655 104 027 512		070



braun • brown • marrón

K+B Schleifkörper, braun, für Metallgerüste

Abrasives "C+B", brown, for metal frame works

Abrasivos p coronas y puentes K+B, marrón, para los esqueleticos de metalcerámica

**KB640** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,0
KB640	HP	635 104 110 512		050



**KB652** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,5
KB652	HP	635 104 199 512		035



**KB667** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	7,0
KB667	HP	635 104 257 512		035



**KB671** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,0
KB671	HP	635 104 266 512		060



**KB731** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	13,0
KB731	HP	635 104 107 512		065



**KB733** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,5
KB733	HP	635 104 173 512		035



blau • blue • azul

K+B Schleifer, blau – aus reinem Aluminiumoxid für Metallgerüste

Abrasives “C+B”, blue – aluminium oxide for metal frame works

Abrasivos p coronas y puentes K+B, azul – de óxido de aluminio para las espueticos de metalcerámica

**B638R** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 6,0
B638R	HP	635 <b>104</b> 140 523		025



**B649R** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 6,0
B649R	HP	635 <b>104</b> 197 523		025



**B652R** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 10,5
B652R	HP	635 <b>104</b> 199 523		035



**B667** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 7,0
B667	HP	635 <b>104</b> 257 523		035



**B671** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 10,0
B671	HP	635 <b>104</b> 266 523		060



**B731** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 13,0
B731	HP	635 <b>104</b> 107 523		065



orange • orange • naranja

K+B Schleifkörper, orange, für Metallgerüste

Abrasives “C+B”, orange, for metal frame works

Abrasivos p coronas y puentes K+B, naranja, para las esqueléticos de metalcerámica

**S652R** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 10,5
S652R	HP	635 <b>104</b> 199 520		035



**S653** medium

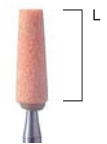


Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 12,0
S653	HP	635 <b>104</b> 174 520		040



**S671** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
				L mm 10,0
S671	HP	635 <b>104</b> 266 520		060



weiß • white • blanco

Spezierschleifkörper für Chrom-Kobaltlegierungen, weiß, Bindung sehr hart

Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, white, very hard bonding

Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto, blanco, ligazón muy dura

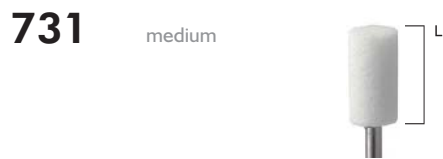


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	13,0
731	HP	635 <b>104</b> 107 524		065

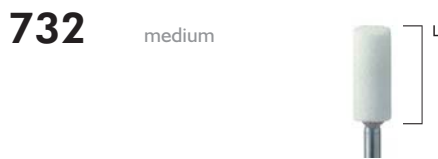


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	12,5
732	HP	635 <b>104</b> 107 524		050

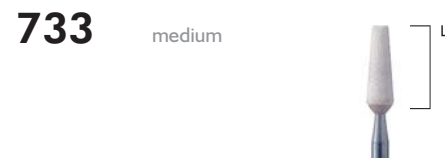


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,5
733	HP	635 <b>104</b> 173 524		035

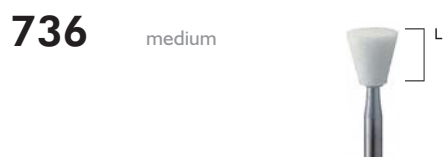


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,5
736	HP	635 <b>104</b> 012 524		065



rosa • pink • rosa

Spezierschleifkörper für Chrom-Kobaltlegierungen, rosa, Bindung hart

Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, pink, hard bonding

Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto, rosa, ligazón dura

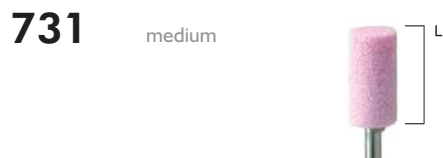


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	13,0
731	HP	625 <b>104</b> 107 523		065

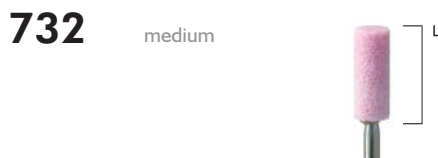


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	12,5
732	HP	625 <b>104</b> 107 523		050

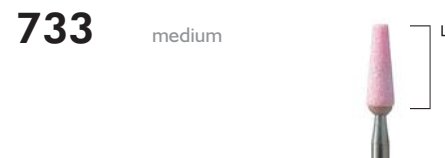


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,5
733	HP	625 <b>104</b> 173 523		035

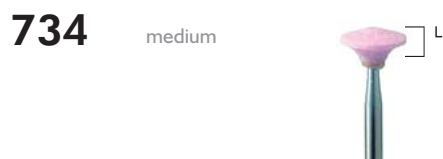


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	4,0
734	HP	625 <b>104</b> 316 523		085

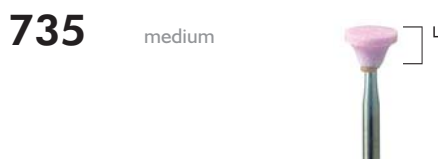


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	5,0
735	HP	625 <b>104</b> 027 523		070

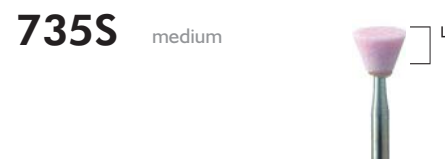


Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	5,0
735S	HP	625 <b>104</b> 012 523		070



## 736 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,5
736	HP	625 104 012 523		065



## 737 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	7,0
737	HP	625 104 171 523		030



### braun • brown • marrón

Spezialschleifkörper für Chrom-Kobaltlegierungen, braun, Bindung mittel

Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, brown, medium bonding

Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto, marrón, ligazón mediana

## 731 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	13,0
731	HP	635 104 107 522		065



## 732 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	12,5
732	HP	635 104 107 522		050



## 733 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,5
733	HP	635 104 173 522		035



## 734 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	4,0
734	HP	635 104 316 522		085



## 735 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	5,0
735	HP	635 104 027 522		070



## 736 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	6,5
736	HP	635 104 012 522		065



### hellbraun • light brown • marrón claro

Spezialschleifkörper für Chrom-Kobaltlegierungen, hellbraun, Bindung weich

Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, light brown, soft bonding

Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto, marrón claro, ligazón blanda

## 731 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	13,0
731	HP	635 104 107 521		065



## 732 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	12,5
732	HP	635 104 107 521		050



## 733 medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	10,5
733	HP	635 104 173 521		035



Ausarbeitungssteine • Laboratory trimmers • Abrasivos para acrílico  
grün • green • verde

**744** medium  
744G coarse



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	17,0
744	HP	655 <b>104</b> 273 523		110
744G	HP	655 <b>104</b> 273 533		110



rosa • pink • rosa

Ausarbeitungssteine für Chrom-Kobaltlegierungen, rosa Laboratory trimmers for chrome cobalt alloys, pink Abrasivos para aleaciones de cromocobalto, rosa

**743S** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	22,0
743S	HP	625 <b>104</b> 274 523		130



**744** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	17,0
744	HP	625 <b>104</b> 273 523		110



**751** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	20,0
751	HP	625 <b>104</b> 273 523		100



braun • brown • marrón

**743S** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	22,0
743S	HP	635 <b>104</b> 274 522		130



**751** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	20,0
751	HP	635 <b>104</b> 273 522		100



Zur Bearbeitung von Kunststoffen und Gips • Sehr innovatives und kunstharzgebundenes Instrument zum groben Abtragen von Kunststoffen und zum Beschleifen von Gips. Speziell Thermoplaste und Silikone sowie glänzende Acrylate lassen sich effizient und ohne Schmelzeffekte bearbeiten.

For working on plastics and plaster. A very innovative and synthetic resin bonded instrument for the coarse removal of plastics and for grinding plaster. Especially thermoplastics and silicon as well as glossy acrylates can be efficiently worked on and without causing the effect of melting.

Para el trabajo en resina de acrílico y yeso. Nuevo instrumento hecho de un ligamiento de resina sintética para desbastar resinas de acrílico y yeso. Gracias al termoplástico y silicona especiales se puede eficazmente trabajar sobre el material sin efecto de fundición.

**9573X**



Fig.	Shank	ISO-No.		5
			L mm	24,0
9573X	HP	653 <b>104</b> 275 546		100



- Niedriger Drehzahlbereich
- Minimierte Wärmeentwicklung durch offenporige Struktur
- Schnell und effizient
- Multifunktionale Anwendungen
- Sehr haltbar
- Kein Verschmelzen
- Low speed range
- Minimized heat development by opened-pored structure
- Quick and efficient
- Multifunctional applications
- Very long-lasting
- No melting
- Baja velocidad de rotación
- Recalentamiento reducido gracias a su estructura porosa
- Rápido y eficaz
- Aplicaciones multifuncionales
- Vida larga
- No se funde

# Schleifscheiben / Trennscheiben • Abrasive discs / Cutting discs • Discos abrasivos / Discos para separar

grün • green • verde

**777** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		10
			L mm	3,0
777	unmounted	655 <b>900</b> 372 523		220



rosa • pink • rosa

**777** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		10
			L mm	3,0
777	unmounted	625 <b>900</b> 372 523		220



braun • brown • marrón

**777** medium



Fig.	Shank	ISO-No.		10
			L mm	3,0
777	unmounted	635 <b>900</b> 372 523		220



**P-Schleifkörper**, grün, kunststoffgebunden, speziell für hitzearmes, weiches Beschleifen von Keramikzähnen

P-Abrasive, green, specially designed for heatless grinding on ceramics

Abrasivo "P", verde, especialmente para trabajos antioalonfícos y suaves en dientes de cerámica

**P777** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		10
			L mm	3,0
P777	unmounted	653 <b>900</b> 372 511		220



**ANTlthermschleifkörper (A)**, grün, fein, magnesitgebunden, speziell für hitzearmes Schleifen

ANTltherm Abrasives (A), green, fine, magnesite bonding, specially designed for heatless grinding

Abrasivos ANTltherm (A), verde, finos, en composición magnesita, para trabajos anticloríficos

**A767** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		10
			L mm	3,0
A767	unmounted	654 <b>900</b> 372 511		160



**A771** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		10
			L mm	2,0
A771	unmounted	654 <b>900</b> 371 511		190



**A772** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		10
			L mm	3,0
A772	unmounted	654 <b>900</b> 372 511		190



**Separierscheiben** Qualität: NK Bakelite Bindung, hohe Standzeit

Separating discs quality: NK Bakelite bonding, high endurance

Discos de separar calidad: ligazón de Bacalite NK

**A777** fine



Fig.	Shank	ISO-No.		10
			L mm	3,0
A777	unmounted	654 <b>900</b> 372 511		220



**505** ultra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		100
			L mm	0,7
505	unmounted	655 <b>900</b> 371 494		220



**506** ultra fine



Fig.	Shank	ISO-No.		100
			L mm	0,3
506	unmounted	613 <b>900</b> 344 494		220





Trennscheiben, Nylon  
Cut-off discs, Nylon  
Discos para separar, Nylon



Fig.	Shank	ISO-No.		100
			L mm	0,3
581	unmounted	613 900 358 504		220

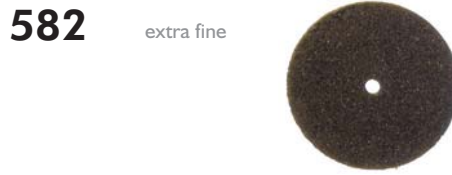


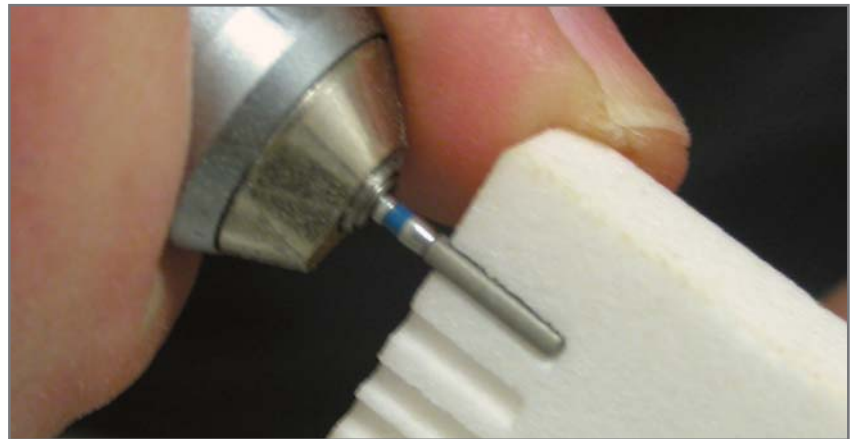
Fig.	Shank	ISO-No.		100
			L mm	0,7
582	unmounted	613 900 345 504		220



Fig.	Shank	ISO-No.		100
			L mm	0,7
583	unmounted	613 900 371 524		250



Fig.	Shank	ISO-No.		100
			L mm	0,7
586	unmounted	613 900 345 504		375



**Zurichtsteine • Dressing stones • Piedras para afilar**

Zurichtstein aus Siliziumkarbid (grün) in mittlerer und grober Körnung zum Zurichten und Reinigen von Schleifkörpern  
Silicon carbide (green) Dressing stones in coarse and medium grain sizes for dressing and cleaning abrasives  
Piedra para afilar de carburo de silicio (verde), grano mediano y grueso, para la rectificación y limpieza de abrasivos




Fig.	ISO-No.		1
529	655 000 600 523		000
Size	75 x 25 x 8 mm		








Fig.	ISO-No.		1
529MG	655 000 600 000		000
Size	75 x 25 x 8 mm		

**Reinigungssteine • Cleaning stones • Piedras de limpieza**

Diamant-Reinigungsstein  
Diamond cleaning stone  
Piedra blanca para limpiar diamantes






Fig.	ISO-No.		1				
529D	635 000 600 524		000				
Size	75 x 25 x 8 mm						

Für das problemlose und rasche Reinigen verschmierter Diamantinstrumente, dadurch bessere Schleifleistung (Reinigungsstein vor der Anwendung gut anfeuchten)  
Designed for fast and easy cleaning of diamond instruments, for improved performance (cleaning stone to be moistened thoroughly before use)  
Para la limpieza rápida y segura de las puntas diamantadas embotadas, por lo tanto más eficaz en el tallado (piedra de limpieza debe ser bien mojada antes de usarla)

Sinterdiamant-Reinigungsstein  
Sintered diamond cleaning stone  
Piedra blanca para limpiar diamantes macizo



Fig.	ISO-No.		1		
529S	635 000 600 523		000		
Size	100 x 15 x 15 mm				

Um beste Ergebnisse zu erzielen, sollten die Sinterdiamant-Reinigungssteine immer trocken eingesetzt werden  
To obtain best results, the sintered diamond cleaning stone should be used dry  
Para obtener los mejores resultados se deben usar en seco las piedras para limpiar diamantes macizos

